

- 注意:
1. 线材需要用魔术扎带扎好再出表。
 2. 魔术扎带规格:
宽10mm, 长度约两圈半, 背脊带魔术扎带, 黑色。

序号	引脚名称	颜色	备注
1	正极	红色	PIN1与J14M焊锡连接
2	负极	蓝色	PIN3与J17M焊锡连接
3	负极	蓝色	
4	COM	黑色	
5	COM	黑色	
6	COM	白色	
7			
8			

- 备注:
1. 拉力试验: 整体拉力 $\geq 150\text{G}$ (4分钟无断态和延伸率 $\leq 5\%$ 长的8%)
 2. 外观要求: 表面无划痕, 无压伤, 无油污等外观不良, 线材外皮每米不能超过3个不凸点
 3. 线材规格: TB53 (3V), M85TV-2, WDE 3x1mm²外皮黑色, 无屏蔽, 额定电压: 300V, 额定温度: 70°C

UL1569 14AWG*2+UL1569 24AWG*2 外皮PVC, 厚度1mm

4. 铆压端子与1mm²线材的拉力不小于8.8N
5. 铆压端子与14AWG线材的拉力不小于9.0N
6. 铆压端子与24AWG线材的拉力不小于2.3N

5. IDC线材需通过IEC60332标准的垂直燃烧试验

线材需符合UL1581标准V-1等级

6. 需符合RoHS法规要求, 并提供认证报告

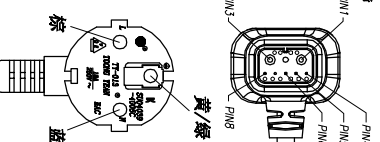
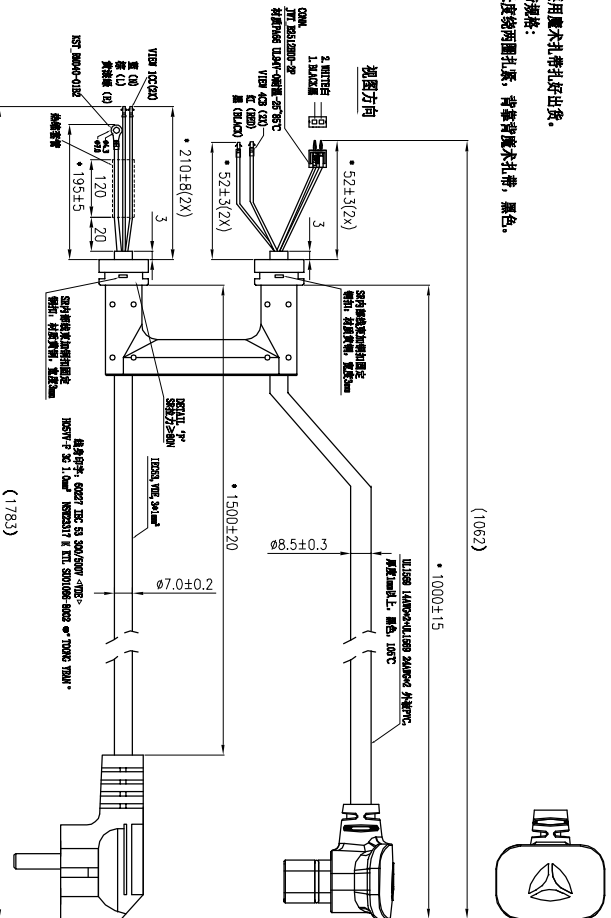
7. 输入插头需提供VDE认证

8. 整条线材 (含SVC) 耐弯: 25°C, 上下左右折弯90度各10次, 表面无破损, 无断裂

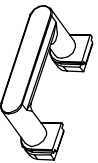
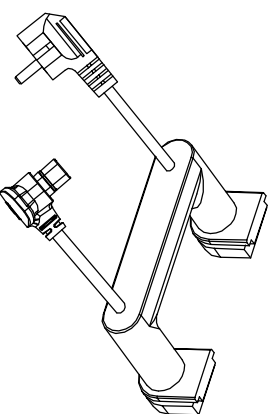
9. SVC热压时拉力不小于80N, 1秒钟90度静态拉力TSR应移小于2mm (常温);
SVC热压时拉力不小于5kg (高温80°C)

10. 带号尺寸为重点管控尺寸, 10x线材检验

11. IDC插头厚度增加2kg重力, 左右45° 摇晃测试为一个循环, 循环次数5000次, 频率45~50次/1min, 验收标准: SVC表面无破损, 内部无断裂。



TOL ±	HT	TL	OM	PK	WR	JIG
0~25	0.20	0.20	0.20	1.00	2.00	0.10
6~20	0.20	0.20	0.20	1.00	3.00	0.10
30~120	0.25	0.25	0.45	2.50	5.00	0.15
120~300	0.45	0.20	0.40	3.50	8.00	0.20
300~500	0.60	0.50	0.50	4.50	10.00	0.30
500~1200	1.00	0.80	1.00	5.50	15.00	0.40
MIN. TOL.	1"					



- 备注:
1. SVC材质: 硬质PVC
 2. 需提供认证书, 格式: 硬度55+/5P
 3. 颜色: 黑色

DETAIL 'P'

1.0UL1007 78AWG 2.0DUAL CLASP WITH PVC 3.PCB HOLE:φ2.0

1.0UL1007 20AWG*4 2.0DUAL CLASP WITH PVC 3.PCB HOLE:φ3.2 4.WITH HEATSHRINK



NO	DESCRIPTION	QTY	MATERIAL	PLATING & COLOR
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES				
DECIMALS: ANGLES:				
X	:±0.5	X	:±2°	
X.X	:±0.3	X.X	:±1°	
X.XX	:±0.2			

Suzhou Singatron Auto Electronics CO.,LTD.
苏州信音汽车电子有限公司

BATTERY CHARGE CONN. WITH CABLE

DWN JAY PART NO. 2BW3100-W06301H

CHKD MF SCALE --- UNIT: mm

APVD JF SIZE: A3 SHEET: 1 OF 1 REV: A

CUSTOMER COPY